

Descripción del producto

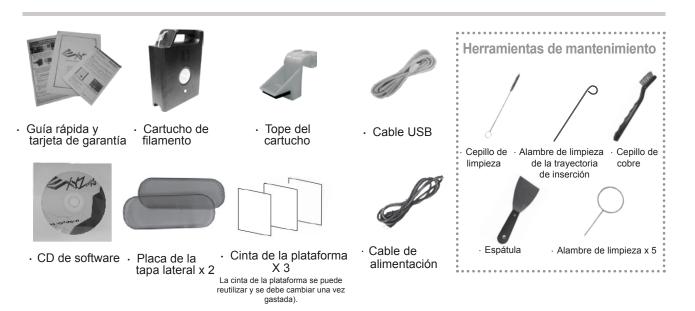
Información general del producto





El nivel de la plataforma de impresión puede ser susceptible a la vibración durante el transporte, que puede influir en la calidad de impresión. Ajuste la plataforma consultando la sección 「Print Bed Adjustment」 (Ajuste de la plataforma de impresión) antes de imprimir.

Lista de accesorios incluídos



P 2 HD23F1AS0K1



Descripción de los parámetros

Conexión WiFi

Escriba el nombre de la impresora (ya sea utilizando caracteres ingleses o numéricos), presione la función "Scan" (Buscar) para obtener información de la estación base inalámbrica con el menú desplegable y, por último, seleccione el nombre de la red inalámbrica a la que desea conectarse.



Después de realizar la conexión correctamente, el nombre Wi-Fi se mostrará en la pantalla de la impresora.



Llegados a este punto, el cable USB se puede quitar para continuar con el proceso de impresión.

6

Si la conexión se desconecta, vuelva a conectar el cable USB entre el equipo y la impresora y abra XYZware Pro.

Especificaciones del producto

- op our or or or production				
Imprimir				
Tecnología de impresión	Fabricación de filamento fundido (FFF)	Peso	26 kg	
Dimensiones de impresión	20 x 20 x 20 cm	Material de impresión	ABS / PLA	
Resolución de impresión	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm	Diámetro del filamento	1,75 mm	
Pantalla de visualización	LCM de 2,6 pulgadas	Diámetro de la boquilla	0,4 mm	
Conexión	USB 2.0 / WiFi	Sistema operativo	Win 7 y superior Mac OSX 10.8 y superior	
Software de impresión	XYZware Pro	Formato de archivo	3w/stl	
Escaneo				
Tecnología de escaneo	Triangulación láser cortada	Carga útil del plato giratorio	≦ 3 Kg/6.6lbs	
Tamaño de objeto escaneable (Diamètre x H)	3 x 3 cm – 15 x 15 cm/ 1,18 x 1,18"- 5,9x5,9"	Exploración de software	XYZscan	

P 14 HD23F1AS0K1



Detalles de soporte técnico

Cuando la impresora tenga problemas, consulte las siguientes instrucciones de solución de problemas. Si el problema no se puede resolver, póngase en contacto con el centro de servicio de atención al cliente.

Estado del error	Formas del proceso recomendadas		
Impresora ocupada.	Inténtelo después de que se complete la tarea actual y examine la información mostrada en la pantalla de la impresora.		
El firmware de la impresora no se puede actualizar	Compruebe la conexión a Internet y actualice el firmware más tarde.		
Boquilla obturada	Descargue el filamento para limpiar la boquilla y, a continuación, vuelva a cargar el filamento.		
No se puede cargar el filamento.	Descargue y vuelva a cargar el filamento.		
NO CARTRIDGE (NO HAY CARTUCHO) Filamento no fue instalado correctamente.	Vuelva a cargar el filamento o cámbielo.		
CARTRIDGE EMPTY (CARTUCHO VACÍO) Filamento agotado antes de imprimir: 0 % restante	Cambie el filamento inmediatamente.		
FILAMENT LOW (FILAMENTO BAJO) Queda poco filamento: 30% restante	Cambie el filamento si es necesario.		
FILAMENT END (FILAMENTO VACÍO) Filamento agotado durante la impresión: 0 % restante	Cambie el filamento inmediatamente.		

Notas y descripciones para utilizar las herramientas de mantenimiento



- Las siguientes herramientas solamente se pueden utilizar en un entorno siguiendo las pautas de un adulto y supervisado por este. Para evitar peligros, no permita que los niños manejen las herramientas de mantenimiento en situaciones desconocidas.
- Asegúrese de mantener la plataforma de impresión refrigerada.



 Una vez finalizada la impresión y la plataforma de impresión enfriada a la temperatura ambiente, puede quitar el objeto impreso con una espátula.



Para evitar que la calidad de impresión se vea afectada por filamento residual o acumulado, lo
que provoca una mala descarga, después de un prolongado período de uso de la boquilla de impresión, es recomendable habilitar la función "CLEAN NOZZLE" (LIMPIAR BOQUILLA) (limpieza
de boquilla) de la impresora cada 25 horas de impresión, para limpiar los residuos utilice el alambre de limpieza de la boquilla o el alambre de limpieza de la trayectoria de inserción. (El filamento
se debe descargar del extrusor antes de limpiar la trayectoria de inserción).



Los residuos de filamento producidos durante la impresión también se pueden adherir a la boquilla y al engranaje del módulo de generados, lo que afectará a la calidad de impresión, al funcionamiento de la impresora y al resultado de medición de la plataforma. En dicho caso, utilice el cepillo de cobre para limpiar el módulo de impresión.

Servicio técnico y mantenimiento

Conserve el material de embalaje original por si tengas que devolver la unidad para que la reparen durante el período de garantía. Si se utilizan otros materiales de embalaje en su lugar, la impresora puede resultar dañada durante el proceso de transporte. En tal caso, XYZprinting tendrá el derecho de cobrar una cuota por la reparación.

P 15 HD23F1AS0K1