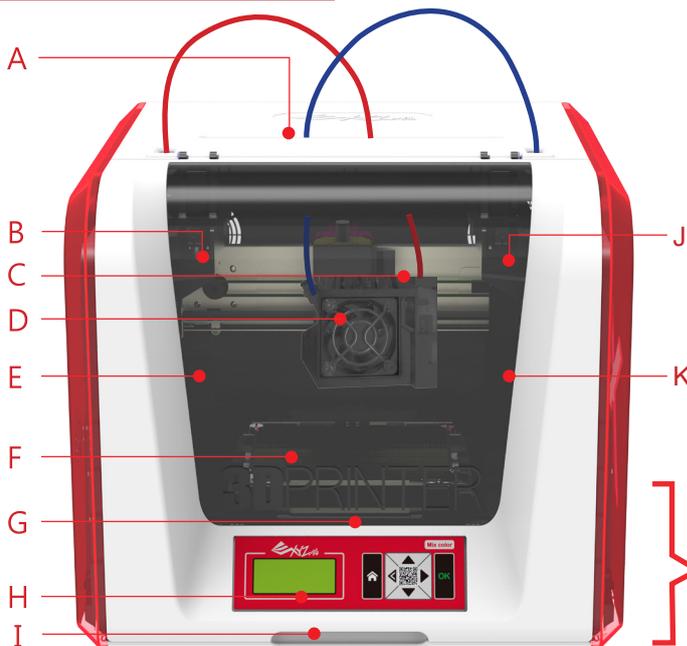
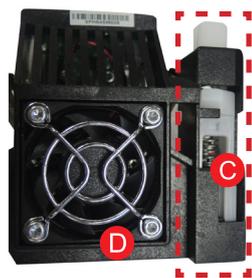


Información general del producto



- G: Puerto para tarjetas SD (Formato del almacenamiento: FAT32)
- H: Panel de control y visualización
- I: Tapa frontal
- J: Módulo de alimentación 2
- K: Filamento 2



- Puerto USB
- Conector de alimentación
- Conmutador de alimentación

- A: Área de movimiento del filamento
- B: Módulo de alimentación 1
- C: Detector
- D: Extrusor
- E: Filamento 1
- F: Plataforma de impresión

Lista de comprobación de accesorios



· Tubo guía x2



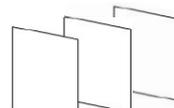
· Alambre de limpieza de la trayectoria de inserción x2



· Alambre de limpieza x 5



· Cable USB



· Cinta de la plataforma X 3



· Extrusor



· Cepillo de limpieza



· Espátula



· Tarjeta SD



· Adaptador de alimentación



· Cable de alimentación



· Filamento incluido x2



· Pasador del tubo de alimentación X2

Instrucciones importantes de seguridad para utilizar las herramientas de mantenimiento



• Las herramientas de mantenimiento proporcionadas solamente deben ser manipuladas por un adulto. Mantenga las herramientas alejadas de los niños.



• Guarde el cepillo de limpieza de engranajes adecuadamente. Para evitar daños en la máquina, tenga en cuenta que esta herramienta solamente se debe utilizar para limpiar piezas específicas de la máquina y no para limpiar otras piezas.

• La espátula se utiliza para quitar el objeto de la plataforma de impresión cuando la impresión ha finalizado. La cinta de la plataforma se puede reutilizar y se debe cambiar una vez gastada.

Instrucciones de seguridad importantes



• No coloque la impresora en entornos húmedos o polvorientos, como por ejemplo cuartos de baño y áreas con mucho tránsito de personas.

• No coloque la impresora en una superficie no equilibrada y/o en posición inclinada. Si no sigue esta recomendación, la impresora podría caerse o volcarse y provocar lesiones graves.



• Mantenga la puerta delantera cerrada durante la impresión para evitar lesiones.

• No toque el interior de la impresora mientras imprime. El motivo es que puede estar caliente e incluir piezas móviles.

Impresora 3D da Vinci Junior 2.0 Mix

Nombre de modelo	Impresora 3D da Vinci Junior 2.0 Mix
Dimensiones	420 x 430 x 380 mm (16,54 x 14,96 x 16,93 pulgadas)
Peso	12 kg (26,46 libras)
Pantalla	LCM FSTN de 2,6"
Idioma	Varios idiomas
Método de conexión	Cable USB / Tarjeta SD / WiFi
Tecnología de impresión	Fabricación de filamento fundido (FFF)
Volumen de creaciones	15 x 15 x 15 cm (5,9 x 5,9 x 5,9 pulgadas)
Resolución de impresión	200 - 400 micrones
Módulo de impresión	Boquilla individual / Alimentación doble
Diámetro de la boquilla	0,4 mm
Diámetro del filamento	1,75 mm
Archivos admitidos	Formato .stl, XYZ (.3w)
Sistema operativo	Windows 7 - 8 o superior (para PC) Mac OSX 10.9, 64 bits o superior (para Mac)
Requisito de hardware	PC X86 de 32 o 64 bits compatibles con DRAM de 4 GB+ (para PC) Mac X86 de 64 bits compatibles con DRAM de 4 GB+ (para Mac)

Materiales respetuosos con el medio ambiente-PLA

Los filamentos de PLA están fabricados utilizando ácido láctico polimerizado que se extrae del maíz, la caña de azúcar u otros cultivos que contienen azúcar y está considerado como el material para impresión 3D que más respeta el medio ambiente. Los objetos impresos de PLA no deseados se pueden desechar en la tierra, donde se descomponen de forma natural.

Los materiales de PLA impresos a bajas temperaturas no solamente son adecuados en escenarios familiares, sino que son los favoritos de nuestros clientes por su textura brillante. Puede observar las características del material de PLA durante la impresión.

- A pesar de su inocuidad, el material PLA colocado en un entorno o recipiente con agua que supere los 50 °C (122 °F) se ablandará y deformará.
- Por lo tanto, las áreas demasiado húmedas no son un lugar de almacenamiento adecuado para el material de PLA. Es recomendable precintar y aislar adecuadamente los filamentos de PLA que no utilice.
- Con frecuencia se genera un olor dulce cuando se imprime con filamentos de PLA, lo que proporciona otra característica atractiva.

